



TRANE®



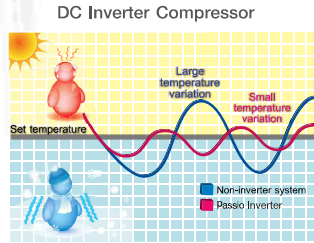
PASSIO INVERTER



*Mini-Split Air Conditioner
9,400 - 24,100 BTU/H Wall-type Model
MCW R32 Series 50Hz*



COMFORT



อินเวอร์เตอร์ นวัตกรรมความเย็น ที่ช่วยให้คุณได้รับความเย็นสบาย ด้วยสารทำความเย็นชนิด R-32 ที่ช่วยประหยัดพลังงาน ประหยัดค่าไฟ และช่วยยืดอายุการใช้งานของเครื่องปรับอากาศให้ยาวนานขึ้น

เย็นสบายทุกองศา ด้วยการทำงานของ อินเวอร์เตอร์ ที่สามารถปรับประสิทธิภาพการทำความเย็นได้อย่างรวดเร็ว ขณะเดียวกันยังรักษาอุณหภูมิให้อยู่ในระดับใกล้เคียงกับอุณหภูมิที่ตั้งไว้ตลอดการใช้งาน ช่วยให้คุณเย็นสบายอย่างต่อเนื่อง

ENERGY SAVING



นวัตกรรมประหยัดพลังงาน จากอินเวอร์เตอร์ ทำให้ผู้ใช้สามารถประหยัดพลังงานเหนือกว่าเครื่องปรับอากาศทั่วไปสูงสุด 30%* (เปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของ มอก. 2134-2553 ที่ค่าการทำความเย็นระบุ)

*รุ่น MYWE09GB5

SUPER QUIET



เงียบสนิทไร้เสียงรบกวน ด้วยการทำงานร่วมกันระหว่างเทคโนโลยี DC Inverter Compressor ชุดคอนโทรล และเฟนคอยล์ ทำให้เครื่องปรับอากาศ อินเวอร์เตอร์ จึงเกิดการสั่นสะเทือนระหว่างการทำงานน้อย และไม่มีเสียงดังจากการตัดและเริ่มทำงานใหม่ของคอมเพรสเซอร์ คุณจึงมั่นใจได้ในความเย็นสบายและไร้เสียงรบกวน

ENVIRONMENTAL FRIENDLY



รักษ์โลกเพื่อโลกสีเขียว อินเวอร์เตอร์ ใช้สารทำความเย็นชนิด R-32 ซึ่งมีคุณสมบัติของการแลกเปลี่ยนความร้อนที่ดี ช่วยให้ระบบปรับอากาศมีประสิทธิภาพการทำงานที่ดี ไม่ทำลายชั้นโอโซนของบรรยากาศและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

QUICK COOLING



เย็นเร็วทันใจ เพราะเทคโนโลยีของ อินเวอร์เตอร์ สามารถเพิ่มความเย็นมากขึ้น 17% โดยทำงานร่วมกับ Turbo Mode ซึ่งสามารถช่วยให้ตอบสนองความเย็นได้ทันใจยิ่งขึ้น

(อินเวอร์เตอร์ รุ่น 9,400 Btu/h สามารถทำความเย็นได้สูงสุด 10,200 BTU/H)



รับประกัน...เกินคุ้ม

เทรน ใส่ใจในคุณภาพของเครื่องปรับอากาศตั้งแต่กระบวนการผลิตจนถึงบริการหลังการขาย เทรน พาสซีโอ อินเวอร์เตอร์ จึงรับประกันคอมเพรสเซอร์ ซึ่งเป็นหัวใจหลักของระบบปรับอากาศยาวนานถึง 12 ปีเต็ม และยังรับประกันอะไหล่ขนาดใหญ่ถึง 2 ปี



ปรับอากาศได้อย่างอัจฉริยะ

จะต้องปรับอุณหภูมิขึ้นๆ ลงๆ ด้วยตัวเองทำไม ในเมื่อ I Feel Function สามารถช่วยให้คุณปรับอุณหภูมิภายในห้อง ด้วยการทำงานของเซ็นเซอร์ วัดอุณหภูมิภายในรีโมท ซึ่งจะส่งสัญญาณไปยังชุดควบคุมภายในแฟนคอยล์ยูนิต เพื่อปรับอุณหภูมิห้องให้เหมาะสมและแม่นยำมากขึ้น



ระบบฟอกอากาศประสิทธิภาพสูง

เทรนได้พัฒนาระบบฟอกอากาศ ที่ประกอบด้วย Plasma Filter และ Catechin with Activated Carbon Filter ซึ่งไม่เพียงแต่ช่วยดักจับฝุ่นละอองขนาดเล็ก แต่ยังช่วยกำจัดไรฝุ่น ขนสัตว์ และกลิ่นที่ไม่พึงประสงค์ เพื่อลดสารก่อภูมิแพ้และโรคหอบหืดให้คุณได้สัมผัสอากาศบริสุทธิ์ภายในห้อง



ทนทานทุกสภาพอากาศ Hydrophilic Slit Fin ภายในแฟนคอยล์ ช่วยลดการเกาะตัวของน้ำบริเวณผิวคอยล์ ช่วยป้องกันการเกิดสนิมและยืดอายุการใช้งาน และ Blue Fin ภายในคอนเดนเซอร์ซึ่งช่วยป้องกันการกัดกร่อนจากน้ำและอากาศ ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานและยืดอายุการใช้งานของเครื่องปรับอากาศ



ปลอดภัย...ไร้เชื้อราภายในห้อง

DRY MODE ฟังก์ชันช่วยลดความชื้นภายในห้อง โดยเครื่องจะใช้ความเร็วต่ำเพื่อทำความเย็นอย่างช้าๆ เพื่อขจัดความชื้นส่วนเกินในอากาศ ควบคุมการเกิดเชื้อรากับเพอร์นิเฟอร์ภายในห้องของคุณ และยังทำให้สบายตัว



กระจายความเย็นอัตโนมัติ

SWEEP MODE ฟังก์ชันปรับทิศทางลมเย็น ขึ้น - ลง อัตโนมัติ ช่วยให้คุณรู้สึกเย็นสบายได้อย่างทั่วถึงทั้งห้อง



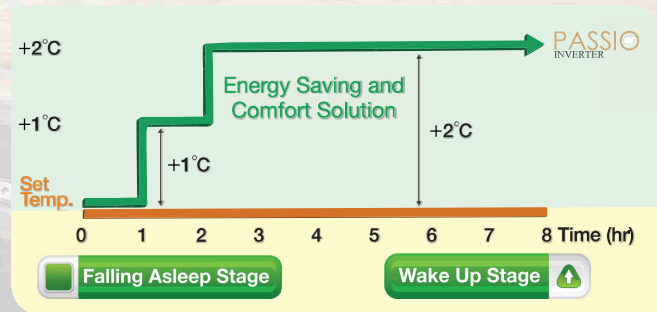
สุขภาพดีด้วย X-FAN ฟังก์ชัน

เพราะฟังก์ชัน X-FAN จะช่วยเป่าให้คอยล์แห้ง และลดระดับความชื้นเพื่อช่วยในการป้องกันการเกิดเชื้อราที่ส่งผลกระทบต่อระบบทางเดินหายใจ (เพียงกดปุ่ม X-FAN ก่อนปิดเครื่องปรับอากาศ พัดลมจะยังทำงานในความเร็วต่ำสุดต่อเนื่องไปอีก 10 นาที จึงหยุดการทำงาน)



นอนหลับสบาย...เต็มอิ่ม

SLEEP MODE ฟังก์ชัน ช่วยให้หลับสบายเต็มอิ่มยิ่งขึ้น สามารถปรับอุณหภูมิที่เหมาะสมในขณะนอนหลับ เพราะขณะนอนหลับร่างกายต้องการอุณหภูมิและความชื้นที่เหมาะสม ไม่หนาวจนทำให้ตื่นนอนกลางดึก, ความชื้นไม่น้อยจนทำให้ผิวแห้ง และทำให้ประหยัดพลังงานมากขึ้นด้วย



(หลังจากเปลี่ยนการทำงานไปที่ SLEEP MODE เป็นเวลา 1 ชม. เครื่องปรับอากาศจะปรับอุณหภูมิขึ้น 1 องศา และปรับอุณหภูมิเพิ่มขึ้นอีก 1 องศา เมื่อถึงช่วงที่ 2 แล้วรักษาอุณหภูมิอยู่ในระดับนี้จนสิ้นสุดการใช้งาน)

นอนหลับอย่างง่ายดาย

กดปุ่ม LIGHT ปิดไฟแสดงอุณหภูมิ LED ที่แฟนคอยล์ภายในห้องไม่มีแสงรบกวนการนอน ของคุณ



ตรวจความผิดปกติได้อย่างรวดเร็ว

ผู้ใช้สามารถเช็คสถานะการทำงานของระบบปรับอากาศจาก Error Code ที่แสดงบนหน้าจอ LED ของแฟนคอยล์ภายในห้อง เพื่อทราบถึงความผิดปกติเบื้องต้นได้



Condensate Drain Pump (Option)

มีขนาดเล็กของเทรน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)



*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำที่ตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม

Product Specifications

Models	Indoor unit		MYWE09GB5	MYWE12GB5	MYWE18GB5	MYWE24GB5
	Outdoor unit		TYKE09GB5	TYKE12GB5	TYKE18GB5	TYKE24GB5
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Performance Data	Capacity (Min - Max)	Btu/h	9,400 (2,250-10,200)	12,600 (3,000-13,650)	18,200 (4,500-19,800)	24,100 (7,200-27,600)
	Airflow	cfm	300	400	600	800
	SEER	Btu/h/W	20.81	19.31	18.49	18.19
	EGAT No.5 Label Y2017					
Indoor Units						
Fan	Type		Cross Flow Fan			
	Quantity		1	1	1	1
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor			
	RLA x Qty	A	0.31	0.31	0.35	0.35
Control Type	Wireless Remote Control	Standard	•	•	•	•
Features	Plasma Filter	Standard	•	•	•	•
	Activated Carbon Filter	Standard	•	•	•	•
	Auto Restart	Standard	•	•	•	•
	3-Minute Timer Delay	Standard	•	•	•	•
	Fan Speed		3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto
	Temperature Setting	°C	16-30	16-30	16-30	16-30
	Programmable Timer	Hrs	24	24	24	24
	Auto Sweep		•	•	•	•
	Turbo Mode		•	•	•	•
	Dry Mode		•	•	•	•
	Sleep Mode		•	•	•	•
	X-Fan Function		•	•	•	•
I Feel Function		•	•	•	•	
Installation Position	Wall Mounted		•	•	•	•
Dimensions	H x W x D	mm	275x790x200	289x845x209	300x970x224	325x1,078x246
Weight	Uncrated (Net)	kg	9	10	14	17
Outdoor Units						
Expansion Device			Capillary Tube		Electronic Expansion Valve	
Compressor	Type		Rotary DC Inverter			
	RLA x Qty	A	7.0	7.0	6.5	11.5
Fan	Type		Propeller			
	Quantity		1	1	1	1
Fan Motor	Type		Brushless DC Motor			
	RLA x Qty	A	0.24	0.24	0.28	0.58
Dimensions	H x W x D	mm	540x776x257		700x963x340	
Weight	Uncrated (Net)	kg	27	30	44	52
Refrigerant Charge			R-32			
Piping Connection Type			Shut-Off Valve Flare Connection Type			
Piping Connection	Outer Diameter Liquid Pipe	in	1/4	1/4	1/4	1/4
	Outer Diameter Suction Pipe	in	3/8	3/8	1/2	5/8
	Maximum Piping Length	m	15 (15 g/m additional charge for piping length exceeds 7.5 m)			
	Minimum Piping Length	m	3			
	Maximum Installation Level Difference	m	10			
TIS 2134-2553 Mark						

- หมายเหตุ: 1. สภาวะการทดสอบภายใต้มาตรฐาน (ARI) ที่สภาวะ: 80 °FDB/67 °FWB for Indoor and 95 °FDB for outdoor
 2. Dimension ของ Outdoor Unit ที่ระบุในตาราง Specification ความกว้างและความหนาไม่รวมขาตั้ง แต่ความสูงรวมขาตั้ง
 3. ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2134-2553 จาก สมอ.
 4. รายละเอียดผลิตภัณฑ์อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111



©2017 Trane All rights reserved

MS-SLB052-TH June 15, 2017

